



COMPANY PROFILE

STM TEAM
EMPOWERING YOUR IDEAS.



01

INTRO

02

MISSION

03

VISION

04

HISTORY

05

INNOVATION

06

CSR

07

PRODUCTS

08

SERVICES

09

STM CONFIGURATOR

10

APPLICATIONS

11

STM NUMBERS

12

CERTIFICATIONS

13

STM WORLDWIDE

OUR FULL PRODUCT RANGE FOR CONTROL AND POWER TRANSMISSION IS EXPRESSED THROUGH ONE SINGLE POLICY: HIGH TECHNOLOGY FOR SUCCESSFUL PRODUCTS.

A unique great force is today facing the world of mechanics: S.T.M. team manufactures the widest and broadest range of gearboxes and geared motors. S.T.M. team provides forefront technical solutions in every field of light and heavy mechanics according to specific users requirements.

It is an outstanding alliance allowing customers not just to rely upon high-tech products, but also on knowledge of the products themselves and the appropriate marketing strategies.



**LA NOSTRA GAMMA
COMPLETA PER IL
CONTROLLO E LA
TRASMISSIONE DELLA
POTENZA SI TRADUCE IN
UN UN'UNICA FILOSOFIA:
ALTA TECNOLOGIA PER
PRODOTTI VINCENTI.**

Da oggi il mondo della meccanica può contare su un'unica grande forza: S.T.M. team produce la più vasta e completa gamma di riduttori e motoriduttori. Non esiste settore, della meccanica pesante, e della meccanica leggera, dove non siano presenti i prodotti di S.T.M. team con le soluzioni più affidabili e all'avanguardia, su specifiche richieste del committente.

E' un'unica grande forza che si traduce in una grande tranquillità per i clienti, che sanno di poter contare non solo su prodotti tecnologicamente avanzati, ma anche sul grande patrimonio di conoscenze, del prodotto e del mercato.

Empowering your ideas

Designing and manufacturing innovative and reliable solutions for power transmission and control in the industrial sectors, promoting sustainable development shared worldwide.

S.T.M. is market driven and strives to be a company “easy to work with” and with high customer orientation for creating long term partnerships.

Our Values: Transparency, Cooperation and Willfulness.

Empowering your ideas

Progettare e realizzare soluzioni innovative ed affidabili per il controllo e la trasmissione di potenza nel settore industriale, promuovendo in tutto il mondo uno sviluppo sostenibile e condiviso.

S.T.M. è orientata al mercato e si impegna ad essere una società “con cui è facile lavorare” e con un forte orientamento al cliente per creare collaborazioni a lungo termine.

I nostri valori: Trasparenza, Collaborazione e Determinazione.



KEEPING UP WITH THE TIMES

To be a leader in the design of innovative and efficient solutions.



AL PASSO COI TEMPI

Per essere leader nella progettazione di soluzioni innovative ed efficienti.

1976

The year 1976 is not only a date for S.T.M. It represents the starting of a small company that is today an important reference point in the mechanical transmission field, thanks to the entrepreneurial capabilities, the expertise and firm commitment of the promoting partners (Girotti Tiziano, Vignoli Altero and Lucchini Giuseppe).

1982

S.T.M., confirming the attention to the safety and protection of machinery, designs the first torque limiter integrated in the worm gear, that is still used with great success in the most important applications.

1990

Construction of a 10.000 m² building: our company headquarters in Lippo di Calderara di Reno (BO). S.T.M. has turned over 90° from a craftsman expression into a big industrial company specialized in the design and manufacturing of speed reducers. S.T.M. is nowadays well known in national and international markets in which it has reached a most respected position.

1998

In 1998 S.T.M. achieved ISO 9001 Certification, with the aim of granting a good quality system for the different market needs.

1999

ISO 9001 Certification for G.S.M.

2000

S.T.M., demonstrating the vitality and the intention to globalize its presence by strengthening the competitive factor in the market by completing the offer, acquired the company G.S.M. Spa, which produces high power gearboxes and geared motors, by means of a high technological know-how. The construction of a new building starts: 5.000 square meters to assembling and shipping.

1976

Anno di creazione di una piccola azienda che, grazie alle capacità imprenditoriali, all'intraprendenza ed alla convinzione dei soci fondatori (Tiziano Girotti, Altero Vignoli e Giuseppe Lucchini), è divenuta oggi un importante punto di riferimento nel campo delle trasmissioni meccaniche.

1982

S.T.M., a conferma dell'attenzione per la sicurezza sul lavoro e la salvaguardia dei macchinari, realizza il primo limitatore di coppia integrato al riduttore vite senza fine, tuttora utilizzato con grande successo sulle più importanti applicazioni.

1990

Realizzazione dello stabile di 10.000 m², attuale sede dell'azienda presso Lippo di Calderara di Reno (BO). S.T.M., da azienda prevalentemente artigianale, si trasforma nei primi anni novanta in una vera e propria realtà industriale specializzata nella progettazione e produzione di riduttori di velocità. Tale cambiamento ha consentito a S.T.M. di farsi apprezzare nei mercati nazionali ed internazionali conquistando una posizione di notevole rispetto.

1998

S.T.M., nell'intento di garantire un sistema di qualità aziendale e conforme alle varie esigenze dei mercati, ha conseguito la certificazione ISO 9001.

1999

Certificazione ISO 9001 per G.S.M.

2000

S.T.M., a dimostrazione della vitalità e dell'intenzione di globalizzare la propria presenza rafforzando il fattore competitivo sul mercato completando l'offerta, ha acquisito la società G.S.M. Spa, azienda di elevato know-how tecnologico che produce riduttori e motoriduttori di grossa potenza. Inizia la realizzazione del nuovo edificio di 5.000 mq adibito a montaggio e spedizioni.

2003

S.T.M., always looking for new innovative solutions, designs and sells, for the first time in the world, the orthogonal axes skew gearbox with at least two axes of reduction.

2008

S.T.M. builds a new 4.500 square meters warehouse for products storage, in order to improve the logistics.

2009

S.T.M., introduces the planetary gearbox for industrial EX series after two years of planning and study, in order to develop its range of products.

2014

S.T.M. uses the most modern design and production systems, work centers, gear-cutting machines, sophisticated grinding lines and it can offer a wide range of gearmotors, drive systems and planetary gearboxes to satisfy the most demanding market.

The need of an always more and more efficient and effective structure concerning human resources and production spaces is the reason why S.T.M. increases its surface up to 70.000 square meters, 45.000 of them are covered in 6 plants.

Today S.T.M. team offers one of the widest products range in the power transmission field, employs 280 people and reaches a sales turnover of more than 70 Million Euros all over the most important national and international markets.

2015

S.T.M., in order to improve the quality standards and customer service, begins the construction of the new logistics center.

2003

S.T.M., da sempre alla ricerca di nuove soluzioni per prodotti innovativi, progetta e commercializza per la prima volta al mondo il riduttore ortogonale ad assi sghembi con almeno due assi di riduzione.

2008

S.T.M. per migliorare ulteriormente la logistica realizza il nuovo edificio di 4.500 mq adibito allo stoccaggio dei prodotti finiti.

2009

S.T.M., nell'intento di ampliare la propria gamma prodotti e dopo due anni di progettazione e studio, introduce il riduttore epicicloidale per uso industriale serie EX.

2014

S.T.M., con l'impiego di moderni sistemi di progettazione e l'introduzione di avanzati e tecnologici sistemi di produzione quali centri di lavoro, dentatrici e sofisticate linee di rettifica, dispone di un'ampia e diversificata offerta di riduttori di velocità, motori elettrici, variatori meccanici ed elettronici.

L'esigenza di una struttura sempre più efficiente ed efficace nella qualità delle risorse umane, nei locali e negli spazi produttivi, ha portato S.T.M. ad estendersi su una superficie di oltre 70.000 mq di cui 45.000 di area coperta in 6 stabili.

S.T.M. team rappresenta una delle più ampie offerte di prodotti nel settore delle trasmissioni di potenza, con l'impiego di 280 addetti ed un volume di affari complessivo di oltre 70 milioni di euro distribuiti al 40% sul mercato nazionale ed al 60% sul mercato internazionale.

2015

S.T.M. nel costante impegno volto a migliorare gli standard qualitativi e di servizio al cliente inizia la costruzione del nuovo centro logistico.

THE NEW FACTORY

Nowadays Italian factories are characterized by the de-location of their production sites. On the other hand S.T.M. goes on investing in Italy as regards research, brand and innovation. Our range of products is completely made in Italy. As a matter of fact this strategy increased the employment and the volume of sales, so that we could open the new production plant.

PHOTOVOLTAIC SYSTEM

S.T.M. initiated and completed the construction of a photovoltaic system for the production of electricity, in order to reduce the impact of the consumption of traditional resources for its energy needs and limiting the emission of polluting gases.

AUTOMATIC WAREHOUSE

Completion and restructuring of company logistics with a fully automated warehouse that ensures accurate replenishment of materials, offers rapid service to meet the urgent needs of our markets.

THE TECHNOLOGY

Due to the company's policy based on constant development, S.T.M. increases and improves continuously the manufacturing sites by installing more and more modern machine tools and equipment, thus enhancing continuously the output and also the product quality. The strategic part manufacturing is made internally with robotized machining centres of the latest generation, served without supervision.

IL NUOVO STABILIMENTO

In tempi in cui l'internazionalizzazione delle imprese Italiane è sotto accusa per la delocalizzazione delle proprie fabbriche, la nostra strategia vede S.T.M. continuare ad investire in Italia sulla ricerca, sul marchio e sull'innovazione, mantenendo il made in Italy su tutta la propria gamma. Questo ha permesso di aumentare l'occupazione e crescere in organizzazione e volumi fino ad oggi, portandoci ad inaugurare il nuovo stabilimento produttivo.

IMPIANTO FOTOVOLTAICO

S.T.M. ha avviato e completato la realizzazione di un impianto fotovoltaico per la produzione di energia elettrica, al fine di ridurre l'impatto del consumo di risorse tradizionali per il proprio fabbisogno energetico e di contenere l'emissione di gas inquinanti.

MAGAZZINO AUTOMATICO

Completamento e ristrutturazione della logistica aziendale, con un magazzino automatizzato di ultima generazione, capace di minimizzare i tempi di prelievo della merce e dotato di tecnologie all'avanguardia in grado di stoccare grandi quantità e diverse tipologie di prodotto contemporaneamente.

LA TECNOLOGIA

Seguendo una politica indirizzata allo sviluppo, S.T.M. potenzia costantemente i suoi stabilimenti di produzione con macchine e impianti sempre più moderni, aumentando in questo modo la propria capacità produttiva e la qualità complessiva dei prodotti. La produzione dei particolari strategici del prodotto, viene svolta all'interno dell'azienda con isole di lavoro di ultima generazione, servite da robot senza presidio.

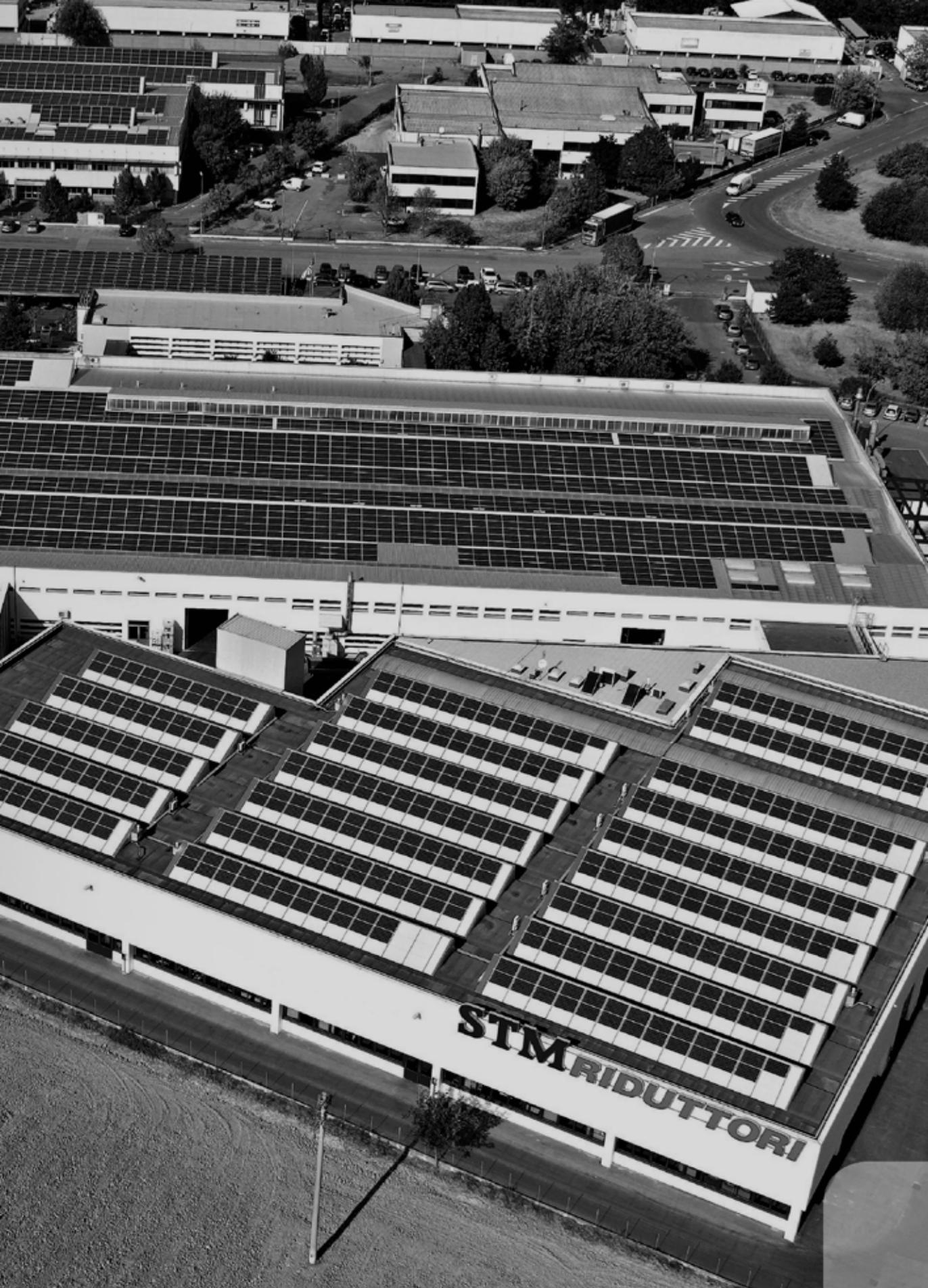
Day after day S.T.M. undertakes to minimise both the use of natural resources and the environmental impact at the planning stage and during the entire manufacturing process. For us at S.T.M the main objectives in the search for innovation are: to develop the corporate activities responsibly and to support a sustainable economic growth. Since 2010 and thanks to the use of dedicated systems that collect and purify water and oil resulting from machining processes, S.T.M. is saving up to 40% of the resources needed during manufacturing, thus markedly reducing the company's environmental impact.

At S.T.M. headquarters we are currently working on installing a solar thermal system to be used as our main energy source.

S.T.M. si impegna quotidianamente per ridurre al minimo l'utilizzo di risorse naturali, limitando l'impatto ambientale nella fase di progettazione e durante l'intero ciclo produttivo. I principali obiettivi nella ricerca dell'innovazione per S.T.M. sono: condurre le proprie attività aziendali in modo responsabile e supportare una crescita economica sostenibile.

Dal 2010, grazie all'utilizzo di impianti dedicati alla raccolta e alla depurazione delle acque e dell'olio derivanti dai processi di lavorazione, S.T.M. risparmia fino al 40% delle risorse necessarie durante la produzione, riducendo sensibilmente il proprio impatto ambientale.

Attualmente, nella sede S.T.M. è in via di sviluppo l'introduzione del solare termico come principale fonte energetica.



STM RIDUTTORI

STANDARD

Standard line, thanks to its flexibility in application, is the best value for money.

La linea Standard per la sua versatilità d'impiego, rappresenta la miglior scelta qualità / prezzo.



ELECTRONIC

Electronic line is an important reference in every control integrated system for logistics.

La linea Electronic, rappresenta un punto di riferimento importante nei sistemi integrati di controllo per ogni tipo di movimentazione.



HIGH TECH

The High Tech line is designed to provide the best results in those applications requiring top performance in continual use, so that durability is the best solution.

La linea High Tech esprime le migliori caratteristiche in tutte quelle applicazioni dove sono richieste altissime prestazioni anche con elevate sollecitazioni.



CUSTOM

Custom line provides a good solution to those requests for the development of a specifically intended product for customers special applications.

La linea Custom viene in aiuto in tutte quelle applicazioni dove è necessario sviluppare un prodotto su specifiche esigenze del cliente.



OUR GLOBALITY OF SERVICE AVAILABLE FOR YOUR COMPLETE SATISFACTION.

S.T.M. team always designs and manufactures adhering to the highest quality standards, combined with complete documentation and an ever-stocked warehouse; this formula satisfies our most valuable asset: the customer.

In addition, regular technical courses and trainings are the key to carry out an advanced and flexible product design directed to solve and improve each single application. In particular, we are also able to offer our 'Custom Line', including products specifically engineered to particular applications.

S.T.M. team manufactures very high quality products but, should anything go wrong, a very detailed and efficient pre and after sales assistance is guaranteed 24 hours a day, all over the world. A qualified network of salesmen and technicians is ready to solve any problem in the shortest time and in the best way.

RED BUTTON

The service that brings us closer to our customers all over the world and ensures assembly and shipment of the product within 48h.

INTERACTIVE

Focus on interactivity and quality of service to their customers, S.T.M. and G.S.M. provide the opportunity to check "on line" the orders status.

AFTER SALES

A service managed by dedicated staff to ensure a high standard in response time.

CATALOGUES ARCHIVE

A digital archive supplies all information for items that are no longer produced.

IL NOSTRO UNIVERSO DI SERVIZI PER LA VOSTRA PIENA SODDISFAZIONE.

S.T.M. team, leader nel settore dei motoriduttori, progetta e produce rispettando i più alti standard qualitativi che, uniti ad una completa documentazione e un fornito magazzino, costituiscono le basi della completa soddisfazione del patrimonio più prezioso: il cliente.

Inoltre, continui aggiornamenti e corsi di formazione sono la chiave di una progettazione sempre dinamica volta alla soluzione e all'ottimizzazione delle singole applicazioni. In particolare S.T.M. team è grado di offrire la "Custom Line", che raccoglie specifici prodotti adeguatamente ingegnerizzati e indirizzati ad ogni singolo settore merceologico.

S.T.M. team garantisce prodotti di qualità superiore per qualsiasi evenienza e per qualsiasi urgenza. Inoltre garantisce un'assistenza capillare e puntuale pre e post vendita, assicurata 24 ore al giorno, in ogni parte del mondo, da una qualificata rete di agenti commerciali e di tecnici pronti a risolvere qualsiasi problema, rapidamente ed efficacemente.

RED BUTTON

Il servizio che accorcia le distanze tra noi e i nostri Clienti ovunque nel mondo ed assicura assemblaggio e spedizione del prodotto entro le 48h.

INTERACTIVE

In un'ottica di interattività e qualità del servizio verso la propria clientela, S.T.M. e G.S.M. mettono a disposizione la possibilità di seguire "on line" lo stato di avanzamento degli ordini.

AFTER SALES

Un servizio gestito da personale dedicato per garantire un elevato standard nei tempi di risposta.

CATALOGUES ARCHIVE

Un archivio digitale dei cataloghi per garantire il supporto anche per i prodotti fuori produzione.

THE NEW CONFIGURATOR UPDATED WITH ALL S.T.M. PRODUCTS

A guided navigation will follow in the configuration of your gearbox to get quickly size for your project. The world of S.T.M. gearboxes will be available for you in all its forms!

Key features:

- 3 languages available (ITA, ENG, DEU)
- Compatibility with the new web platforms to be used anywhere
- The choice for designation has been completely revised for a better product selection
- The guided selection helps the customer in the item configuration, even though without the product catalogue
- Select and send via e-mail up to 10 different formats of CAD drawings 2D - 3D

IL NUOVO CONFIGURATORE AGGIORNATO CON TUTTI I PRODOTTI S.T.M.

Una navigazione guidata vi seguirà nella definizione del riduttore per ottenere velocemente il dimensionale per il Vostro progetto.

Il mondo dei riduttori S.T.M. sarà quindi a vostra disposizione in ogni sua forma!

Caratteristiche principali:

- 3 lingue disponibili (ITA, ENG, DEU)
- Compatibilità con le nuove piattaforme web per essere ovunque fruibile
- La scelta per designazione è stata completamente rivista per una migliore selezione del prodotto
- La selezione guidata aiuta il cliente nella composizione dell'articolo desiderato senza necessariamente avere a disposizione il catalogo prodotti
- Possibilità di selezionare ed inviare tramite e-mail fino a 10 formati differenti di disegni CAD 2D - 3D

Our products,
customized on your needs.



S.T.M. is consistently committed to research and develop specific products for a wide range of applications.

The evolution of the market, mainly in the field of energy, calls for innovative solutions, more efficient and sustainable each time. S.T.M. takes up the challenge and sets to develop a full range of products that can meet each new demand and requirement as one of its main objectives.

S.T.M. è costantemente impegnata nella ricerca e sviluppo di prodotti specifici per un'ampia gamma di applicazioni. L'evoluzione del mercato, soprattutto in ambito energetico, richiede soluzioni innovative sempre più efficienti e sostenibili. S.T.M. raccoglie la sfida facendone uno dei principali obiettivi per lo sviluppo di una gamma prodotti completa, capace di rispondere ad ogni nuova esigenza.

ENERGY

Renewable energy market, an area in which the company is particularly receptive.

Energie rinnovabili, tema sul quale l'azienda è particolarmente sensibile.



CHEMICAL

Chemical applications market, where the quality of the products is the first priority.

Applicazioni per settore chimico, nel quale la qualità di fornitura è essenziale.



CONVEYOR

Conveyor applications market, which is considered a global key sector for the future.

Mercato dei nastri trasportatori, uno dei principali settori trainanti per il futuro.



RECYCLING

Recycling facilities market: Recycling and Renewable are considered to be among the main driving sectors for the future.

Impianti di riciclaggio, ritenendo l'ecologia uno dei principali settori trainanti per il futuro.

LIFTING

Lifting market: this sector accounts for a large proportion of our turnover.

Mercato del sollevamento, primo settore merceologico in termini di fatturato.





STEEL

Steel market, a vital market sector of great importance in the industrial world.

Mercato siderurgico, importante realtà di vitale interesse per il tessuto produttivo mondiale.



FLUID

Fluids treatment market, where we help to create efficient production processes.

Mercato del trattamento dei fluidi, nel quale aiutiamo a creare processi produttivi efficienti.

82.000.000 €

2015 SALES
TURNOVER

44.000 m²

SIZE STRUCTURE

860.000 €

2015 R&D
INVESTMENTS

306

NUMBER
OF EMPLOYEES

64%

EXPORTS
PERCENTAGE

146

WORKSHOP' S
MACHINES

78

COUNTRIES
SALES NETWORK

58.000

BARCODES IN
WAREHOUSE

326.000

GEARBOXES
PRODUCED / YEAR

18.000

STOCK
PALLETES

82.000.000 €

FATTURATO
2015

44.000 m²

DIMENSIONI
STRUTTURA

860.000 €

INVESTIMENTI
R&D 2015

306

NUMERO
DIPENDENTI

64%

PERCENTUALE
ESPORTAZIONI

146

MACCHINARI
IN PRODUZIONE

78

PAESI RETE
VENDITA

58.000

CODICI
A MAGAZZINO

326.000

RIDUTTORI PRODOTTI
PER ANNO

18.000

PALLET
A MAGAZZINO

S.T.M. - G.S.M. CERTIFICATIONS

Year after year S.T.M. and G.S.M. have been developing and consolidating a worldwide acknowledged know-how in designing and building power transmission products and components.

In 1998, this knowledge and experience in designing and building was certified in full conformity with ISO 9001 International Quality Certification Rules.

A very important result which fully testifies the regular daily attention reserved to customer needs, always reflecting therefore a constant improvement and settling of technical and productive new solutions. This proves, once for all, how the word "QUALITY", in its highest meaning, is one of the key words shared by everyone in S.T.M. and G.S.M.

To confirm the importance that S.T.M. and G.S.M. give to the quality system, product and all technological innovation, in July 2005, the company has obtained the qualification of the Italian Ministry for Education, University and Research as private outdoor laboratory for highly qualified coordination and development of research.

In February 2011 S.T.M. and G.S.M. are certified GOST and G.S.M. in 2012 was elected a member of the Cooling Tower Institute as a licensed builder to the design and production of components for the construction of cooling towers.

CERTIFICAZIONI S.T.M. - G.S.M.

S.T.M. e G.S.M. hanno nel tempo sviluppato e consolidato esperienza nella progettazione e realizzazione di prodotti del settore delle trasmissioni di potenza.

Nel 1998 questa capacità di progettare e realizzare prodotti è stata certificata, come conforme alle norme internazionali ISO 9001.

Un importante risultato, che rende evidente la quotidiana attenzione rivolta alle esigenze del cliente, che si esprime nel miglioramento e mantenimento continuo delle soluzioni organizzative e tecniche, a testimonianza di come la "Qualità", nel suo più generale significato, sia uno dei valori cardine condiviso da tutto il personale S.T.M. e G.S.M.

A conferma dell'importanza che S.T.M. e G.S.M. attribuiscono alla qualità di sistema, di prodotto ed all'innovazione tecnologica, nel Luglio 2005 l'azienda ha ottenuto la qualifica del ministero Italiano dell'istruzione, università e ricerca come laboratorio esterno privato altamente qualificato per il coordinamento e lo sviluppo della ricerca.

Nel Febbraio 2011 S.T.M. e G.S.M. hanno ottenuto la certificazione GOST e nel 2012 G.S.M. è stata eletta membro del Cooling Tower Institute quale costruttore autorizzato all'attività di progettazione e produzione di componenti per la realizzazione di torri di raffreddamento.



ATEX

Directive 94/9/EC (ATEX - Atmosphères Explosives) became effective on 1st July 2003 and mandatory on equipment and systems for use in potentially explosive atmospheres.

The gearboxes S.T.M. and G.S.M. – ATEX are suitable to the design requirements specified in Group II, Category 2, in order to operate in areas with explosion danger of gas “G” and of combustible dusts “D”.

ATEX

Il 1° luglio 2003 è entrata in vigore la Direttiva 94/9/CE (ATEX - Atmosphères Explosives) che si applica agli apparecchi e sistemi destinati ad essere utilizzati in atmosfera potenzialmente esplosiva.

I riduttori S.T.M./G.S.M. – ATEX sono conformi alle richieste di progetto estratte dal Gruppo II, Categoria 2 e per funzionamento in zone con pericolo di esplosione in presenza di gas “G” e di polveri combustibili “D”.



KISSsoft

S.T.M. uses state-of-the-art calculation program to design both the standard products and special requests.

KISSsoft develops design software for engineers and designers in the production of gears and transmission systems.

When used in keeping with currently valid standards (DIN, ISO, AGMA), our software serves as a quick, high-quality tool for sizing machine elements, reviewing calculations, determining component strength, and documenting safety factors and product life parameters.

KISSsoft

S.T.M. utilizza i più moderni strumenti di calcolo per la progettazione delle sue linee di prodotto.

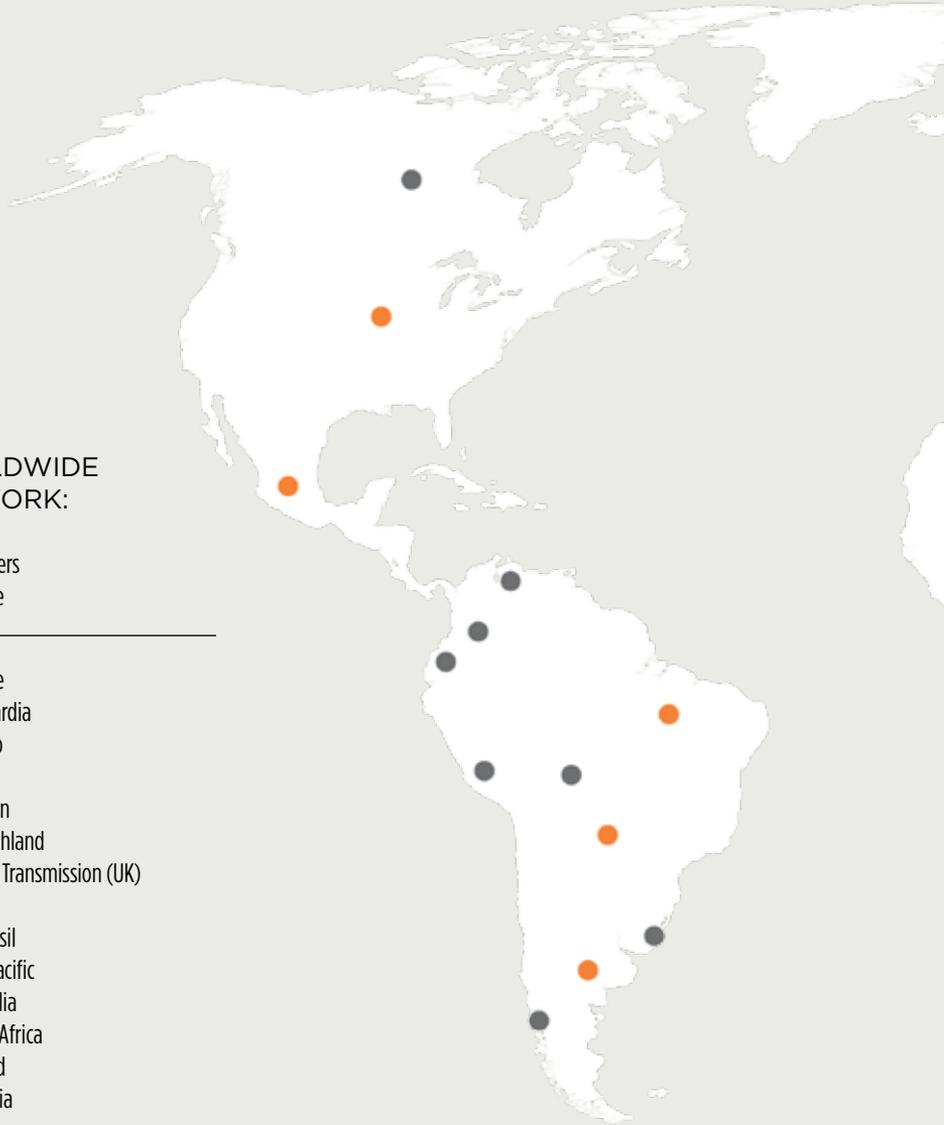
La KISSsoft sviluppa programmi di calcolo destinati a ingegneri e costruttori nell'ambito della realizzazione di ingranaggi e sistemi di trasmissione.

Conformemente alle norme in vigore (DIN, ISO, AGMA), il nostro software garantisce una progettazione rapida e di alta qualità, calcoli di verifica e analisi della resistenza degli elementi macchina, con documentazione dei fattori di sicurezza e della durata prevista.

WORLDWIDE
NETWORK:

- Headquarters
- Stm service

-
- STM Service
 - STM Lombardia
 - STM Veneto
 - STM Sud
 - STM Sweden
 - STM Deutschland
 - STM Power Transmission (UK)
 - STM Russia
 - STM Do Brasil
 - STM Asia Pacific
 - STM Australia
 - STM South Africa
 - STM Finland
 - STM Slovakia
 - STM Ukraine
 - STM Argentina
 - STM China
 - STM Aandrijftechniek (NL)
 - STM USA
 - STM Switzerland
 - STM Korea
 - STM Paraguay
 - STM de Mexico
 - GSM Siberia



S.T.M. S.p.a.
Via del Maccabreccia, 39
40012 Lippo di Calderara di Reno
Bologna, Italy

Tel +39.051.3765711
Fax +39.051.6466178

info@stmspa.com
stm@stmspa.com

